**附件**

**第五届中国质量奖及提名奖获奖名单**

**一、第五届中国质量奖获奖名单（9家组织）**

**（一）产品类**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 组织名称 | 质量管理模式 |
| 1 | 杭州海康威视数字技术股份有限公司 | “数智质量”质量管理模式 |
| 2 | 江苏亨通光电股份有限公司 | 基于海洋通信互联的“四全两面”质量管理模式 |
| 3 | TCL科技集团股份有限公司 | “极致・领先・协同”质量管理模式 |
| 4 | 万华化学集团股份有限公司 | “以客户导向为中心，自主创新+数智赋能双驱动”质量管理模式 |

**（二）工程类**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 组织名称 | 质量管理模式 |
| 1 | 中国三峡建工（集团）有限公司 | “三引领、三保障”精品工程质量管理模式 |

**（三）服务类**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 组织名称 | 质量管理模式 |
| 1 | 袁隆平农业高科技股份有限公司 | 中国特色现代种业“双全双零”质量管理模式 |
| 2 | 北京市东城区史家胡同小学 | “打开学习空间 赋能学生成长”家校社协同育人全面质量管理模式 |

**（四）一线班组**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 组织名称 | 质量管理模式 |
| 1 | 北京微电子技术研究所倒装焊封装组 | “极质创芯，精芯智造”的航天芯质量管理模式 |
| 2 | 贵州射电天文台中国天眼（FAST）团队 | “早出成果、多出成果，出好成果、出大成果”全链条卓越质量管理模式 |

**二、第五届中国质量奖提名奖获奖名单（78家组织+6名个人）**

**（一）产品类**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 组织名称 | 质量管理模式 |
| 1 | 安波福中央电气（上海）有限公司 | 智能制造“质引未来”质量管理模式 |
| 2 | 安踏体育用品集团有限公司 | “零距离客户感知、全产业链协同、高势能品牌塑造”质量管理模式 |
| 3 | 百瑞源枸杞股份有限公司 | 以顾客为核心的枸杞全产业链质量管理模式 |
| 4 | 成都飞机工业（集团）有限责任公司 | “成就用户，飞跃自我”成飞质量管理模式 |
| 5 | 大连华锐重工集团股份有限公司 | “3C+PDCA”质量管理模式 |
| 6 | 东方电气集团东方汽轮机有限公司 | 以“东汽精神”为核心的技术・管理双擎高端装备制造质量管理模式 |
| 7 | 多氟多新材料股份有限公司 | 基于技术创新的流程工业数据驱动高质量管理模式 |
| 8 | 广东联塑科技实业有限公司 | 协同高效数智质量管理模式 |
| 9 | 广州汽车集团股份有限公司 | 以“融合创新”为中心的质量管理模式 |
| 10 | 贵州航天电器股份有限公司 | 基于创新引领的“一核三驱动”质量管理模式 |
| 11 | 哈尔滨电机厂有限责任公司 | “一核四精双赋能”哈电精品质量管理模式 |
| 12 | 哈尔滨飞机工业集团有限责任公司 | 6C质量管理模式 |
| 13 | 杭氧集团股份有限公司 | “大气行天下”质量管理模式 |
| 14 | 黑龙江飞鹤乳业有限公司 | 产业链、创新链双链融合智能制造质量管理模式 |
| 15 | 湖北兴发化工集团股份有限公司 | “臻品‘磷’选，一基双驱动三融合”质量管理模式 |
| 16 | 吉林碳谷碳纤维股份有限公司 | “2345－三维驱动”质量管理模式 |
| 17 | 江森自控（中国）投资有限公司 | 以高绩效和同一个团队的管理理念推动业务可持续发展质量管理模式 |
| 18 | 江苏上上电缆集团有限公司 | 以“四个人人”为核心的全员卓越绩效质量管理模式 |
| 19 | 晶科能源股份有限公司 | 基于“四维三绿”低碳质量管理模式 |
| 20 | 迈格钠磁动力股份有限公司 | “两端一链”无摩擦柔性创新质量管理模式 |
| 21 | 纳思达股份有限公司 | 安全可信、创新超越的“三元一体”高质量管理模式 |
| 22 | 南京高速齿轮制造有限公司 | “红星传动1253”质量管理模式 |
| 23 | 内蒙古伊利实业集团股份有限公司 | “自主预防 三线促零”质量管理模式 |
| 24 | 宁波方太厨具有限公司 | 方太幸福质量管理模式 |
| 25 | 宁波永新光学股份有限公司 | “三线聚焦・展开・实现”永新质量管理模式 |
| 26 | 宁德时代新能源科技股份有限公司 | “可信可续 创・时代”的质量管理模式 |
| 27 | 奇瑞汽车股份有限公司 | “两心三全四驱”质量管理模式 |
| 28 | 青海民泽龙羊峡生态水殖有限公司 | 基于“5G+智慧渔业”的“五化三同”质量管理模式 |
| 29 | 陕西汽车集团股份有限公司 | “四新”引领，智能双循环质量管理模式 |
| 30 | 陕西斯瑞新材料股份有限公司 | “熔古铸今、专精智新”的产品树质量管理模式 |
| 31 | 上海电气自动化集团有限公司 | 基于质量免疫系统的数字化质量管理模式 |
| 32 | 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 | “创新引领全球化”的医疗器械质量管理模式 |
| 33 | 沈鼓集团股份有限公司 | 突破高端装备国产化为目标的“智造强芯I－PDMS”质量管理模式 |
| 34 | 首钢智新迁安电磁材料有限公司 | “全方位服务+智能管控”双轮驱动的集中一贯质量管理模式 |
| 35 | 苏州三星电子有限公司 | 追求共赢的3S数字化质量管理模式 |
| 36 | 万向钱潮股份公司 | 以“七步价值制核法”为核心的万向质量管理模式 |
| 37 | 卫华集团有限公司 | 基于“WEIHUA质量云”的“三元法”质量管理模式 |
| 38 | 西子清洁能源装备制造股份有限公司 | 以“零碳”为核心的双轮驱动全价值链质量管理模式 |
| 39 | 宜宾五粮液股份有限公司 | “从一粒种子到一滴美酒”全产业链一体化质量管理模式 |
| 40 | 一汽解放汽车有限公司 | “12347－E2E”卓越运营质量管理模式 |
| 41 | 伊之密股份有限公司 | “数智运营”工业生态系统质量管理模式 |
| 42 | 一重集团大连核电石化有限公司 | 基于新型工业化国家战略的“三屏障”质量管理模式 |
| 43 | 郑州磨料磨具磨削研究所有限公司 | “内外双驱 三维磨核”质量管理模式 |
| 44 | 中车长春轨道客车股份有限公司 | “一牵引、双驱动、三保障”质量管理模式 |
| 45 | 中车青岛四方机车车辆股份有限公司 | 三层四驱双循环质量管理模式 |
| 46 | 中复神鹰碳纤维股份有限公司 | “一‘碳’天下、以质筑本”的全生命周期智能质量管理模式 |
| 47 | 中国北方稀土（集团）高科技股份有限公司 | “三线+三全+三工序”质量管理模式 |
| 48 | 中国船舶集团有限公司第七一一研究所 | 自主可控“七精双一流”质量管理模式 |
| 49 | 中国人民解放军第五七二〇工厂 | 航空装备“双翼齐飞保打赢”质量管理模式 |
| 50 | 中航富士达科技股份有限公司 | 基于“道术结合”的三循环四路径质量管理模式 |
| 51 | 中航西安飞机工业集团股份有限公司 | 大飞机产业“腾飞”质量管理模式 |
| 52 | 中粮集团有限公司 | 以“忠・良”品质为核心的六全六共全产业链质量管理模式 |
| 53 | 株洲硬质合金集团有限公司 | 市场技术双驱动的增量质量管理模式 |

**（二）工程类**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 组织名称 | 质量管理模式 |
| 1 | 浙江东南网架集团有限公司 | 以“数字化”为核心的钢结构装配式绿色建造质量管理模式 |
| 2 | 中国能源建设集团广东省电力设计研究院有限公司 | “双精”聚能质量管理模式 |
| 3 | 中建材玻璃新材料研究院集团有限公司 | 创新驱动的“三链融合”三精质量管理模式 |

**（三）服务类**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 组织名称 | 质量管理模式 |
| 1 | 罗氏诊断产品（上海）有限公司 | 全球模块化质量管理模式 |
| 2 | 蒙草生态环境（集团）股份有限公司 | 基于师法自然的“保育繁推”全产业链质量管理模式 |
| 3 | 太极计算机股份有限公司 | 基于客户定制数字化服务的“1234”太极质量管理模式 |
| 4 | 云账户技术（天津）有限公司 | “五位一体”数字经济新业态灵活就业服务质量管理模式 |
| 5 | 中国汽车工程研究院股份有限公司 | 汽车“零”愿景高质量发展质量管理模式 |
| 6 | 中核核电运行管理有限公司 | 以安全为“核”心的自主化、数字化、产业化质量管理模式 |
| 7 | 广西机电技师学院 | 教育组织管理体系与教学诊改相融合－赋能内涵建设质量管理模式 |
| 8 | 沈阳市沈河区文艺路第二小学 | 集团化办学“内精外优、双线两全”质量管理模式 |

**（四）一线班组**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 组织名称 | 质量管理模式 |
| 1 | 上海航天精密机械研究所唐建平班组 | “双改进、双融合”质量管理模式 |
| 2 | 上海华虹宏力半导体制造有限公司二厂 | 以问题为导向的“一找二解三新三化”质量管理模式 |
| 3 | 中国电子科技集团公司第十一研究所夜视专项生产班 | 基于“IE+IT”的“1+1+1”质量管理模式 |
| 4 | 中国工程物理研究院化工材料研究所炸药机械加工组 | 炸药机械加工“二二一”质量管理模式 |
| 5 | 中国航发黎明发动机装配厂“李志强班” | 先进动力装配“双引擎多目标守正创新”质量管理模式 |
| 6 | 中国科学院长春光学精密机械与物理研究所大口径碳化硅反射镜高精度制造团队 | 筑英精神缔造三精零缺陷质量管理模式 |
| 7 | 河北省塞罕坝机械林场新时代塞罕坝务林人 | “牢记使命、艰苦创业、绿色发展”塞罕坝精神质量管理模式 |
| 8 | 深圳中广核工程设计有限公司先进核电技术自主研发设计团队 | “一核双擎、安全至上”的复杂工程研发设计质量管理模式 |
| 9 | 中国水电七局成都水电建设工程有限公司白鹤滩灌浆与锚固智能化攻坚班组 | 隐蔽工程“四零三化”智能匠造质量管理模式 |
| 10 | 中铁五局集团有限公司高原项目QC小组 | 基于先进工装应用，配套提升工艺水平质量管理模式 |
| 11 | 安徽省产品质量监督检验研究院节水排灌实验室（“朱双四实验室”） | 以成就客户为导向的“一轴两翼四轮驱动”质量管理模式 |
| 12 | 青岛新前湾集装箱码头有限责任公司山东港口集团青岛港“连钢创新团队” | SMART智慧绿色质量管理模式 |
| 13 | 中国船舶集团有限公司第七〇八研究所航天测量船“远望”研发创新团队 | “桥、舵、锚、缆、桨”五位支撑装备设计质量管理模式 |
| 14 | 中国南方电网有限责任公司超高压输电公司广州局海口分局海缆运维班 | 基于安全可控的“1+2+5”质量大堤管理模式 |

**（五）个人**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 姓名 | 所在单位 | 职务 |
| 1 | 樊志勤 | 太原重型机械集团有限公司 | 电焊工 |
| 2 | 李德斌 | 安徽江淮汽车集团控股有限公司 | 总质量师（首席质量官） |
| 3 | 马小光 | 北京北方车辆集团有限公司 | 高级技师 |
| 4 | 孟祥飞 | 国家超级计算天津中心 | 应用首席研发科学家 |
| 5 | 秦世俊 | 哈尔滨飞机工业集团有限责任公司 | 高级技师 |
| 6 | 钟八莲 | 国家脐橙工程技术研究中心 | 首席专家 |